

RESIDENCIA | **LOS GAVILANES**
[EN EL SUR DE LA CIUDAD]

COLUMNA *[Real Estate Agency]*

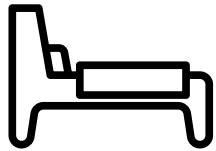
NEW LISTING
COLUMNA



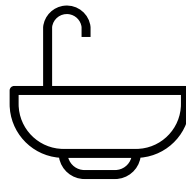
RESIDENCIA EN VENTA
LOS GAVILANES
EN EL SUR DE LA CIUDAD

1848 M² (DE TERRENO)
432 M² (DE CONSTRUCCIÓN)
\$26,000,000.00
(PROPIEDAD EN VENTA)

UBICACIÓN [CLICK AQUÍ](#)



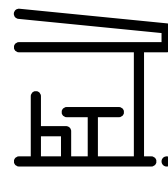
4 RECÁMARAS



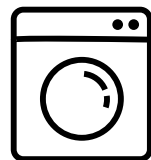
4 Y 1½ BAÑOS



12 CAJONES



TERRAZA



ÁREA DE LAVADO



JARDÍN | TERRAZA



LOS GAVILANES



JARDÍN POSTERIOR



PASILLO



SALA | COMEDOR



LOS GAVILANES



COMEDOR | SALA | COCINA



LOS GAVILANES



RECÁMARAS

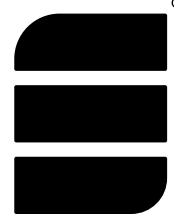


LOS GAVILANES



LOS GAVILANES

HERMOSA RESIDENCIA DE LUJO CON ESPACIOS EXTERIORES AMPLIOS QUE CONECTAN DE MANERA NATURAL CON EL INTERIOR QUE EN CONJUNTO CON SU DISEÑO OFRECEN UN ESTILO DE VIDA ÚNICO.



INFORMES

(33) 3304 2684

WWW.COLUMNAREALESTATE.COM

¡CONTÁCTANOS!

HOLA@COLUMNAREALESTATE.COM

ZAPOCAN, MÉXICO



IG @COLUMNAREALESTATE



FB COLUMNAREALESTATE