





## CASA EN VENTA - LOS GAVILANES

1,848 m<sup>2</sup> (TERRENO)

431.70 m<sup>2</sup> (CONSTRUCCIÓN DE CASA)

121.60 m<sup>2</sup> (TERRAZA)

64.20 m<sup>2</sup> (COCHERA)

**\$28,000,000** (VENTA)















































4 HABITACIONES  
CON SU BAÑO  
COMPLETO CADA  
UNA



4.5 BAÑOS



TERRAZA CON  
COCINA, 2 MEDIOS  
BAÑOS Y BODEGA



12 CAJONES

Sala-Comedor doble altura • Jardín Interior • Cocina con isla central y desayunador • Cuarto lavado- Patio de tendido • Estudio y Sala de TV • Bodega • Cerca electrificada perimetral.





**INFORMES**

**¡CONTÁCTANOS!**

(33) 3304 2684      [HOLA@COLUMNAREALESTATE.COM](mailto:HOLA@COLUMNAREALESTATE.COM)  
[WWW.COLUMNAREALESTATE.COM](http://WWW.COLUMNAREALESTATE.COM)      ZAPOPAN, MÉXICO



IG @COLUMNAREALESTATE



FB COLUMNAREALESTATE